## 標準仕様

| 型式 | SED－300B／P | SED－600B／P | SED－900B／P | SED－1200B／P | SED－1500B／P |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 対応滅菌装置容量 | ～3008 | ～6008 | ～900¢ | ～ 12008 | ～ 1500 ¢ |
| 全体外形寸法 | w900xH1900xD300 | W1250xH1900xD300 | W1600xH1900xD300 | W1600xH1900xD350 | W1950xH1900xD350 |
| 処理ユニット外形法 | － | w900xH1900xD300 | W900xH1900xD300 | W900xH1900×D350 | W900xH1900×D350 |
| ガス受ユニット外形法 | － | W350xH1800xD300 | W350xH1800xD300x2台 | W350xH1800xD350x2台 | W350xH1800×0350×3台 |
| 重量 | 150kg | 190kg | 230kg | 260 kg | 300 kg |
| 制御方式 | プログラマブルコントローラ |  |  |  |  |
| 処理方式 | 触蝶酸化方式（低温燃焼） |  |  |  |  |
| 処理可能EOG量 | 約230g | 約 470g | 約 700g | 約 940g | 約 1170g |
| EOG受入可能流量 | 2006／min | 300¢／min | 300¢／min | 400¢／min | 400¢／min |
| 必要処理時間 | 6～18時間 |  |  |  |  |
| EOG処理率 | 99．9\％以上 |  |  |  |  |
| 消費電力 | 5.5 kw | 6kw | 6 kw | 7 kw | 7kw |
| 発熱量 | $3000 \mathrm{KJ} / \mathrm{h}$ | 3200KJ／h | $3200 \mathrm{KJ} / \mathrm{h}$ | $3600 \mathrm{KJ} / \mathrm{h}$ | $3600 \mathrm{KJ} / \mathrm{h}$ |


※上記使用は20\％ポンベまたはカートリッジ式に対㢬しております。

必要設備

| 型式 | SED－300B／P | SED－600B／P | SED－900B／P | SED－1200B／P | SED－1500B／P |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 電源電圧 | $3 \phi 200 \mathrm{~V}$ 50／60Hz |  |  |  |  |
| 電流容量 | 25A以上 |  |  | 50A（2） |  |
| EOG導入配管 | 20A（3／4） | 25A（1） |  |  |  |
| 通常排気配管 | 32A（1－1／4） | 40A（1－1／2） |  | 30A以上 |  |
| 緊急排気配管 | 20A（3／4） | 25A（1） |  |  |  |

※排気配管の距剷力長くなる場合（30m以上）は刣途で相談ください

## 

酸化エチレンガス（E O G＝エチレンオキシド）処理装置 S E D シリーズは，E O G 滅菌装置から排出される使用済 みのEOGを無害なレベル（浄化率 $99.9 \%$ 以上）に処理をして屋外に排出する人と珸境にやさしい装置です。

EOG渓北翠99．9\％以上

筸自治体の排出基準に完全逼合（※1）



＊ 1 ：東京都：都民の健康と安産を碓保する䍗境に関する条例
大阪府：生活珸境の保全等に闌する条例 その他各目治体の条例

また，娍菌装置の仕様によっては，排気方式などの変更か必要となる場合があります。



## －EOG処理装置SEDシリーズの処理の流れ

## 準備工程 <br> （所要時間約30分）

娍菌装置から運転のための信号（ 合図）た受けて自動運転を開外し EOGの受入ができるように準備連転を行します。

## PRE工程 （所要時間約 $30 \sim 60$ 分）

EOG受入可能なは潅です。この状態 で減蒾装置からの排気を待ち，排気 か開始されると内部経路を切り替え て，排出臬後の高濃度のEOGをGS
 は処理を㡿始始ています）


GSU内に保持したEOGの処理を䀠

 ないてくる低浱度のEOGはGSUK います。

## STOP工程

GSULに保嘭たEOGの边理が耍了 と判断すると，停止に向けてクール
最終的に莗較を行じます。 を碓認して自動信止ます。（次回の運


※上記は通常の連転工程で

[^0]
## －EOG処理装置SEDシリーズの処理方法

SEDシリーズは「触媒酸化」という低温燃焼方式でEOG滅菌装置から排出されるEOGを「水（水蒸気）」と「二酸化炭素」に分解処理して屋外に排出します。

 ＊上《は最を基本的な处理つローですので，央際の運転ては運転工程により上図と達うつローああります。 ※ブロワ－2（排気温度低下用）し\＆SED－300B／おたは300Pにはは搭載しておりません

OEOG処理装置SEDシリーズの特徵

## 操作不要の自動運転

減菌装置から運転に関わる信号を受けて自動運転しますので，本装置自体の運転操作は一切必要ありません。（※装置異常発生時は警報ブザー停止等の作業が必要となもます）


## EOG処理装置  9EOG処理開始

## 夜晶タッチパネル搭載

制御部にフインチの液晶タッチパネルを搭載し，リアルタイムに運転状呮を表示しています。また，万一装置異常が発生した場合には警報ブザーととも にモニターのアラーム部か点滅，異常時の対処方法について順を追って モニター上のボタンを点滅させてナビゲーションします。

## 安全重視の動作設計



通常運連种面面




EOGは装置内の「触媒」という部分で，低温で燃恶（触蝶酸化方式）させることで無害化していますが，GSUの劣化やトラブルなどによゆ，想定以上の EOGか触蝶へ流入すると温度が急上昇し安全域を超えてしまう可能性がありますので，本装置は触媒内部と触媒出口の 2 ヶ所で温度管理しておゆ，いすか れかの温度が一定の温度に達すると，一時EOGの処理を中断して触蝶のクーリングを行い，温度を管理範囲内に保つ安全設計になっています。（温度が安定したら自動的に処理を再開します）

## 設置環境を考慮したスリムなデザインとメンテナンス性

装置本体の幅を300mm（SED－1200以上は350mm）というスリムボディーは限りある機械室内において小スペースで設置可能です。 また，片側から全てのメンテナンスを行うことができるように設計されていますので，壁面に䓫せて設置することが可能です。


[^0]:    
    
    
    

